

## AUTOESTINGUENTE 04

**APPLICAZIONI:** Colate, colate sottovuoto, immersione su elettromagneti, bobine, filtri antidisturbo e piccole trasformazioni su tutti quei particolari dove viene richiesta **AUTOESTINGUENZA**.

**DESCRIZIONE:** Sistema epossidico bicomponente speciale, composto da una resina caricata con inerti non abrasivi e da un indurente che, per abrasione, formano un composto rigido **AUTOESTINGUENTE** e **ISOLANTE**.

### PROPRIETA':

Colore: Ambra

Viscosità a 25°C: 7000 – 9000 mPa.s

Densità a 25°C: 1,6 gr/cm<sup>3</sup>

Durezza (ASTM – D 2240): 89 – 91 Shore

AUTOESTINGUENZA UL 94: V – 0

Tempo di utilizzo della miscela a 25°C: 15 – 20'

Tempo di primo indurimento a 25°C: 3 – 4 h

Tempo di indurimento completo a 25°C: 18 h

Resistenza alla temperatura: 150°C

Rapporto di miscelazione: 100/10 (in peso) – 100/13 (in volume)

### CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza a flessione (ASTM – D 790): 70 – 80 N/mm<sup>2</sup>

Modulo di elasticità: 8800 – 9200 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza a trazione (ASTM – D 638): 43 – 53 N/mm<sup>2</sup>

Allungamento: 1,1 – 1,3%

Resistenza a compressione (ASTM – D 695): 110 – 120 N/mm<sup>2</sup>

### PROPRIETA' ELETTRICHE:

Costante dielettrica (ASTM – D 150): 3,9 – 4,5

Fattore di perdita (ASTM – D 150): 0,055 – 0,057

Resistività di volume (ASTM – D 257): 1 x 10<sup>16</sup> OHM x cm

Rigidità dielettrica (ASTM – D 149): 23,3 – 25,3 KV/mm

**ISTRUZIONI:** Nei sistemi fillerizzati riportare in sospensione le cariche eventualmente depositate con un'accurata miscelazione. Aggiungere al componente A l'opportuno quantitativo del componente B quindi miscelare accuratamente evitando di inglobare aria. In casi particolari può essere utile preriscaldare il componente A per ottenere una migliore colabilità oppure effettuare il sottovuoto, cioè degassare.

**POST – INDURIMENTO:** Il post – indurimento viene consigliato quando si vogliono ottenere le massime caratteristiche sia meccaniche che elettriche. Per **AUTOESTINGUENTE 04** viene eseguito un post – indurimento per circa 12 ore a 60°C aumentando di 20°C la temperatura del forno.

**STOCCAGGIO:** Temperature di stoccaggio troppo basse causano alla resina un aumento di viscosità considerevole (subordinata alla temperatura specifica) che può pregiudicare l'applicazione: quando ciò accade occorre riscaldare la resina sino ad una temperatura di 60 – 70°C, è poi necessario miscelarla accuratamente e lasciarla raffreddare sino ad una temperatura di 20 – 25°C prima dell'utilizzo.

**CONFEZIONI:** **AUTOESTINGUENTE 04** è disponibile in confezioni predosate, già comprensive di resina ed indurente, da Kg 1,1, Kg 5,5, Kg 11, Kg 24 e Kg 33.

**PRECAUZIONI:** In tutti i casi è consigliabile effettuare l'applicazione con guanti, creme barriera, camici ed occhiali. In caso di contatto lavarsi immediatamente ed abbondantemente con acqua e sapone ed evitare l'utilizzo di solventi per la pulizia del corpo poiché essi diluiscono la resina agevolandone la penetrazione attraverso i pori della pelle.