

INJECT F

Sistema epossidico da iniezione per microlesioni strutturali

DESCRIZIONE: INJECT F è un sistema epossidico bicomponente puro, a bassissima viscosità, privo di solventi, reattivo al 100%, esente da ritiri e ad elevata capacità di penetrazione.

PRESTAZIONI: INJECT F è particolarmente formulato per ottenere elevate capacità di penetrazione in sottili volumi mancanti e microcapillari. Il prodotto è disponibile nella versione normale (F1) e a lento indurimento (F2).

IMPIEGHI: INJECT F viene impiegato per il riempimento a pressione o per gravità di microlesioni e lesioni statiche di murature e manufatti cementizi portanti e nella cucitura di strutture allo scopo di ricrearne la continuità strutturale.

PROPRIETA':

Caratteristiche	INJECT F1	INJECT F2
Temperatura minima di impiego:	0°C	5°C
Tempo di utilizzo della miscela a 25°C (massa 500 gr):	10 – 15'	15 – 25'
Tempo di gelificazione a 25°C in film:	3 h	5 h
Tempo di primo indurimento a 25°C:	8 – 10 h	10 – 15 h
Tempo di indurimento completo a 25°C:	8 – 10 gg	10 – 15 gg
Applicazione:	pompe o serbatoi a pressione	
Resa:	secondo il volume delle lesioni	
Peso specifico:	1,04	1,05
Viscosità a 25°C:	1,10 Poises	0,95 Poises
Colore:	verde, trasparente	
Rapporto di impiego in peso:	100/35	100/35
Rapporto di impiego in volume:	100/40	100/40

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL SISTEMA INDURITO:

Caratteristiche	INJECT F1	INJECT F2
Resistenza a compressione (ASTM – D 695):	630 – 730 Kg/cm ²	600 – 700 Kg/cm ²
Resistenza a trazione (ASTM – D 638):	450 – 550 Kg/cm ²	400 – 500 Kg/cm ²
Allungamento a rottura:	7 - 10%	8 – 11%
Resistenza a flessione (ASTM – D 790):	750 – 850 Kg/cm ²	600 – 700 Kg/cm ²
Freccia:	11,5 – 12,5 mm	12,5 – 13,5 mm
Modulo a flessione:	22 – 24 Kg/cm ²	20 – 22 Kg/cm ²
Durezza (ASTM – D 2240):	82 – 83 Shore D	80 – 82 Shore D
Ritiro lineare (880 X 74 X 10):	0,30%	0,35%
Adesione al calcestruzzo:	eccellente	eccellente
Assorbimento acqua (1 h a 100°C):	+ 0,75%	+ 0,82%
Assorbimento acqua (24 h a 25°C):	+ 0,32%	+ 0,37%

APPLICAZIONE: Insufflare aria compressa deumidificata ed esente da olio allo scopo di eliminare tracce di polvere dalla fessura da trattare. Incollare con **ADHESIVE FS** i raccordi di iniezione a distanza di 20 – 70 cm l'uno dall'altro secondo la profondità della crepa; se necessario, allargare con la perforazione il punto di iniezione facendo attenzione a non occludere la lesione. In caso di crepe passanti incollare i raccordi su entrambe le superfici della parete in posizioni alternate. Sigillare la crepa con **ADHESIVE FS** e, dopo l'indurimento, procedere all'iniezione. Verificare il passaggio di aria fra ogni tratto da iniettare bloccando tutti i raccordi non interessati. Preparare un quantitativo di prodotto utilizzabile in 10 – 15 minuti a 20°C e miscelare i due componenti fino ad ottenere un composto omogeneo. Iniettare usando pompe manuali o serbatoi a pressione, iniziando dal raccordo più basso (1) e lasciando aperto solo il raccordo dell'iniezione e i due successivi (2 – 3): quando la miscela esce dal raccordo superiore (2) chiuderlo e procedere nell'iniezione fino alla fuoriuscita dal raccordo successivo (3). Se la perdita di carico è eccessiva spostare l'ugello al raccordo superiore (2) non appena da quest'ultimo fuoriesce la miscela. Per lesioni di notevole entità si può utilizzare un tubo di iniezione collegato a più iniettori con diramazioni che essere munite di rubinetto, in modo da poter operare nei vari tratti in successione. La pressione utilizzata è di regola 1,0 – 1,5 ATM.

PULIZIA ATTREZZI: Pulire accuratamente ed immediatamente dopo l'uso gli attrezzi utilizzati con **DETERSIL**.

STOCCAGGIO: In contenitori ben chiusi e in ambiente fresco ed asciutto il prodotto è conservabile per un anno.

CONFEZIONI: il tipo **F1** è disponibile in confezioni da Kg 1 mentre **F2** è acquistabile in confezioni da Kg 6,750.