

SR 10.10

DESCRIZIONE: Sistema epossidico caricato non lavorabile per medie colate contraddistinto da buona colabilità, buone caratteristiche meccaniche e basso ritiro.

IMPIEGHI: Stampi per poliuretani, colate con spessori non superiori ai 3 cm.

CARATTERISTICHE:

Colore: giallo

Viscosità a 25°C: 100 – 130 Poises

Peso specifico a 25°C: 1,6

Pot – life a 25°C: 40 – 50'

Resistenza alla trazione: 300 – 400 Kg/cm²

Resistenza alla flessione: 550 – 650 Kg/cm²

Resistenza alla compressione: 800 – 900 Kg/cm²

HDT (ASTM – D 648): 40°C

Ritiro lineare: 0,8‰

Rapporto di miscelazione in peso: 100/14

APPLICAZIONE: Dopo aver miscelato i due componenti secondo il rapporto di impiego sopra specificato si potrà procedere alla colata del prodotto. L'indurimento di **SR 10.10** dovrà avvenire a temperatura ambiente e lo stampo sarà sformabile dopo 20 – 30 ore e si dovrà tenere in considerazione che un post – indurimento a 50 – 60°C per 10 – 15 ore è sempre consigliabile. Nel caso di stampi per poliuretano, se non si può effettuare il post – indurimento, si dovrà lasciare lo stampo inutilizzato per alcuni giorni.

PULIZIA ATTREZZI: Pulire accuratamente ed immediatamente dopo l'uso gli attrezzi e le macchine con **DETERSIL**.

PRECAUZIONI: In caso di contatto lavarsi abbondantemente con acqua tiepida e sapone evitando l'utilizzo di solventi, gli spruzzi, i gas e le contaminazioni in genere. In tutti i casi è consigliabile l'uso di guanti, camici, creme barriera, occhiali e di un ambiente ventilato.

STOCCAGGIO: In recipienti chiusi e in ambiente asciutto ad una temperatura di 15 – 20°C il prodotto è conservabile per 12 mesi. Nel caso di fenomeni di cristallizzazione o di depositi sul fondo si riscaldi il contenitore a bagnomaria a 60 – 70°C fino ad avvenuta dissoluzione avendo cura di lasciarlo raffreddare prima dell'utilizzo. Il Componente B teme l'umidità, si consiglia pertanto di tenere il recipiente ben chiuso e in luogo asciutto.

CONFEZIONI: **SR 10.10** è disponibile in confezioni da Kg 1,140, da Kg 2,280 e da Kg 15,960.