

**SR 75 SMP**  
**Sistema epossidico caricato per la realizzazione di stampi ad elevate durezza  
e resistenza termica**

**DESCRIZIONE:** formulato epossidico bicomponente con indurimento a temperatura ambiente esente da modificazioni e fillerizzato con inerti metallici.

**IMPIEGHI: SR 75 SMP** trova impiego per la creazione di stampi, ma anche di altri particolari e manufatti, termoresistenti, duri, indeformabili e caratterizzati da un'eccellente resistenza all'usura e all'abrasione.

**CARATTERISTICHE:**

Colore: Rossastro  
Peso specifico a 25°C: 1,67  
Viscosità a 25°C: Semi - pasta  
Pot - life a 25°C per 500 gr: 30 - 60'  
Resistenza a flessione: 850 - 950 Kg/cm<sup>2</sup>  
Resistenza a trazione: 750 - 850 Kg/cm<sup>2</sup>  
Resistenza a compressione: > 1.100 Kg/cm<sup>2</sup>  
HDT (ASTM - D 648): 140°C  
Rapporto di miscelazione in peso: 100/9

**APPLICAZIONE:** Il sistema non è caratterizzato da un'alta reattività, perciò consente lunghi tempi di lavorabilità. Le superfici da trattare andranno preventivamente pulite, sgrassate e trattate con il distaccante più opportuno. Miscelare meccanicamente ed accuratamente i due componenti, in impastatrice o con un trapano munito di ventolina o frullino, rispettando scrupolosamente il rapporto di impiego di 100/9 in peso ed avendo cura di raschiare periodicamente i bordi del recipiente di miscela per evitare la formazione di zone fragili o non reagite. Procedere quindi all'applicazione del sistema direttamente per colata accompagnandolo eventualmente con una spatola o una cazzuola.

Si consiglia sempre un post - indurimento a 40 - 60°C per almeno 6 ore ma il prodotto può essere anche lasciato indurire a temperatura ambiente e, in tal caso, sarà sformabile entro le 24 ore. Se il manufatto deve resistere termicamente sarà necessario un trattamento a 70 - 90°C per 8 - 10 ore, oppure a 120°C per 2 - 3 ore: a tali temperature è opportuno arrivare gradualmente, aumentando la temperatura del forno di non oltre 20°C ogni ora.

**PULIZIA ATTREZZI:** Tutte le attrezzature, gli utensili e i macchinari impiegati durante la manipolazione del prodotto dovranno essere puliti accuratamente con **DETERSIL**.

**PRECAUZIONI:** Evitare il contatto con gli occhi e la pelle, indossare un appropriato vestiario di protezione comprensivo di tuta, guanti o polsini ed operare in ambiente ventilato. Consultare le specifiche schede di sicurezza relative ai due Componenti del sistema.

**STOCCAGGIO:** In recipienti chiusi e in ambiente asciutto a 15 - 20°C il prodotto è conservabile per 12 mesi. Alle basse temperature si possono verificare fenomeni di cristallizzazione o di depositi sul fondo, in questo caso si dovrà riscaldare il recipiente a 70 - 80°C fino alla completa dissoluzione del prodotto. Il Componente B teme l'umidità, si consiglia pertanto di tenere il contenitore ben sigillato.

**CONFEZIONI: SR 75 SMP** è disponibile in confezioni predosate già comprensive del giusto quantitativo di indurente da Kg 2,180, da Kg 5,450 e da Kg 10,900.