

WOOD

Sistema per colata per il consolidamento statico delle strutture lignee

DESCRIZIONE: WOOD è un sistema epossidico bicomponente, fillerizzato, privo di solventi, reattivo al 100% e praticamente esente da ritiri dimensionali.

IMPIEGHI: WOOD viene impiegato vantaggiosamente per la sostituzione e il ripristino di volumi mancanti o deteriorati di travi in legno o strutture lignee, evitandone così lo smantellamento totale. A seconda dei volumi mancanti da ripristinare esso può venire utilizzato tal quale oppure fillerizzato con due tipi di carica. WOOD è particolarmente formulato per ottenere manufatti compositi sostitutivi del legno.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA NON CARICATO:

Temperatura minima di impiego: 10°C
Tempo di utilizzo della miscela a 20°C: 20 – 25'
Tempo di gelificazione a 20°C per 5 mm di spessore: 4 h
Tempo di primo indurimento (sfornatura) a 20°C: 10 – 15 h
Tempo di indurimento completo a 20°C: 10 – 15 gg
Applicazione: per colata
Resa: a seconda del volume dell'intercapedine
Peso specifico a 20°C: 1,1
Colore: marrone
Rapporto di impiego: 100/40 (in peso) – 100/45 (in volume)
Rapporto con la carica consigliato in peso: 1/2 con Carica 1 – 1/6 con Carica 2

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL SISTEMA INDURITO*:

Proprietà	Senza carica	Carica 1	Carica 2
Resistenza a compressione:	600–700 Kg/cm ²	550–600 Kg/cm ²	500–600 Kg/cm ²
Modulo a compressione:	21000–23000 Kg/cm ²	1500–20000 Kg/cm ²	50000–80000 Kg/cm ²
Resistenza a trazione:	400–500 Kg/cm ²	100-150 Kg/cm ²	80-120 Kg/cm ²
Allungamento percentuale:	3,5-4,5	0,8-1,0	0,4-0,8
Resistenza a flessione:	600-700 Kg/cm ²	250-300 Kg/cm ²	200-250 Kg/cm ²
Freccia:	10-12 mm	0,4-0,6 mm	0,25-0,40 mm
Modulo a flessione:	23000-25000 Kg/cm ²	20000-25000 Kg/cm ²	28000-33000 Kg/cm ²
Durezza:	87-88 Shore D	92-94 Shore D	92-94 Shore D
Adesione al legno:		superiore alla coesione del legno	
Assorbimento acqua per 1 h a 100°C:		+ 0,3851% in peso	
Assorbimento acqua per 24 h a 20°C:		+ 0,3851% in peso	

* Carica 1 = EF 03 – Carica 2 = 15% ghiaia 10 – 15 mm + 10% ghiaia 5 – 10 mm + 15% ghiaia 2 – 5 mm + 15% ghiaia 1 – 2 mm + 10% quarzo EF 06 + 15% quarzo EF 05 + 20% quarzo EF 03.

CARATTERISTICHE CHIMICHE DEL SISTEMA INDURITO: WOOD mostra ottime resistenze chimiche contro acidi deboli, basi diluite e concentrate, detersivi e sali.

APPLICAZIONE: Miscelare accuratamente i due componenti fino ad ottenere un composto omogeneo, quindi colare il prodotto nelle intercapedini create dall'eliminazione delle parti friabili o deteriorate della struttura. Nei volumi oggetto del ripristino, se destinati a funzioni portanti, si devono predisporre barre in vetroresina inserite nella struttura sana; in questo caso è necessario, prima della realizzazione del composito, sottoporre l'insieme ai relativi calcoli strutturali. Nei sistemi carichi come sopra specificato, aggiungere i suddetti riempitivi dopo la miscelazione della resina con l'indurente, omogeneizzando accuratamente l'impasto.

PULIZIA ATTREZZI: Le attrezzature utilizzate durante l'impiego del prodotto dovranno essere pulite **DETERSIL**.

PRECAUZIONI: Durante la manipolazione del prodotto mettere in atto tutte le norme igieniche di sicurezza del lavoro.

STOCCAGGIO: In ambiente fresco ed asciutto al riparo dall'umidità e da fonti di calore il prodotto è conservabile per un anno.

CONFEZIONI: WOOD è disponibile in confezioni da Kg 7,000.

